


















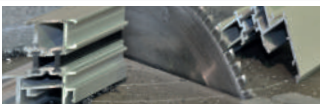

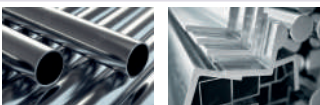


DISCOS DE CORTE



GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE
DISCOS DE CORTE PARA METAL

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
FF93		TRONZADORA		20-315	0,2-6	24-200	504
FF94		TRONZADORA		50-315	0,5-6	20-100	505
FF68	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	506
FF69	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	506
FF70	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	506
DD7	 	AMOLADORA	  	105-400	1,2-2,5	CONTINUO	512
S5CM		TRONZADORA		160-400	2,8-3,6	48-120	507
S8CM		TRONZADORA		180-355	1,8-2,2	44-60	507

DISCOS DE CORTE PARA MADERA

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
S6CM		TRONZADORA		220-350	3,2-3,6	42-72	507
S1CM		TRONZADORA		160-700	2,5-5,2	16-120	508
S4CM		TRONZADORA		127-230	2,6-2,8	10-64	508
S7CM		TRONZADORA		150-355	2,2-2,6	30-80	509
S2CM		TRONZADORA		200-350	3,2-3,6	60-108	509
SINC		TRONZADORA		80-160	3,6	22	509

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE
DISCOS DE CORTE PARA MADERA

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	Ø INT. mm	R.P.M.	Pág.
S3CM	 MD	RANURADORA		15-200	3,5-6	12-32	510
S11CM	 PCD	INGLETEADORA		254-305	2,6-2,8	60-80	510
DMA115	 HCS	AMOLADORA		115	22,23	12.500	511
DMB100	 HCS	AMOLADORA		100	22,23	12.500	511
DMC125	 HCS	AMOLADORA		125	22,23	12.500	511

DISCOS DE CORTE MULTIUSO

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPELOR CORTE mm	Z	Pág.
S9CM	 MD	TRONZADORA		300-350	3,2-4,4	60-108	510
S10CM	 PCD	TRONZADORA		160-230	2,2/1,6	6	510
SCMD	 Tungsteno	AMOLADORA		115-230	1,6-3,0	SEGMENTADO	512
MDT		AMOLADORA		50-115	1,8-5	SEGMENTADO	512
FFLATIG RFLATIG	 HSS	MÁQUINA CORTA MANGUERA		200-300 200-300	2-3 2-3	CONTINUO 220	513

ACCESORIOS PARA SIERRAS - ANILLOS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MÁQUINA	Ø EXT. mm	Ø INT. mm	ESPELOR CORTE mm	Pág.
CRS	AMOLADORA	20-40	16-32	1,4-2,2	513
ADQCA	AMOLADORA				513

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE
DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	NºS	Pág.
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	AMOLADORA		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	514
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	514
DD3	 TURBO 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINUO	514
DD4	 TOP TURBO  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINUO	515
DD6	 TOP TILE  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINUO	515
DD8	 XCLEAN TILE  	AMOLADORA		115 125	1,4 1,4	CONTINUO	515
DD5	 DIAMOND H₂O 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	516
DD9	 CANTERO 	AMOLADORA		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	516
DD12	 MARMOLISTA 	AMOLADORA		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	516
DD13	 ABRASIVES 	AMOLADORA		350 400	3,2 3,4	21 24	517
DD14	 ASPHALT 	AMOLADORA		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	517
DD15	 CONCRETE 	AMOLADORA		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	517
DR	 TOP WALL 	AMOLADORA		115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	518
SCEP	 TOP MULTIFUNCTION 	AMOLADORA o RADIAL		115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	518





















GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN




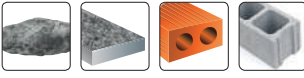
REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	NºS		Pág.
DD10	 UNIVERSAL STONE	 AMOLADORA		115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	519
DD11	 TOP STONE	 AMOLADORA		115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	519
DD20	 TOP STONE THREAD	 AMOLADORA	 M14x2	115 125	18 20	TRABAJO SUPERFICIES	519

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE ABRASIVOS




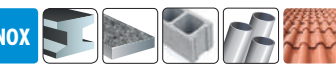
DISCOS ABRASIVOS DE CORTE Y LÁMINAS PARA METAL E INOXIDABLE

REFERENCIA	CALIDAD	MÁQUINA	FORMA		APLICACIÓN	INOX		METAL		Pág.
						Ø EXT. mm	ESPESOR mm	GRANO		
AB05		AMOLADORA	 T41 CORTE	 90°		115 125	1 1			521
AB11		AMOLADORA	 T41 CORTE	 90°		115 125 230	1 1 1,9	60 60 46		521
AB11		AMOLADORA	 T42 CORTE	 90°		115 230	2,5 2,5	36 30		521
AB15		AMOLADORA	 T27 PULIDO	 15°		115 125		40 120		523
AB20		AMOLADORA	 T27 PULIDO DESBASTE	 15°		115 125		40 120		523




DISCOS DE CORTE ABRASIVOS PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

						STONE				
REFERENCIA	CALIDAD	MÁQUINA	FORMA		APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR mm	GRANO		Pág.
AB17		AMOLADORA	 T42 CORTE	 90°		115 125 230	2,5 2,5 2,5	36 36 30		522

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS PARA TODO TIPO DE MATERIALES

						MULTIFUNCTION				
REFERENCIA	CALIDAD	MÁQUINA	FORMA		APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR mm	GRANO		Pág.
AB18		AMOLADORA	 T41 CORTE	 90°		115 125 230	1,6 1,6 2,0	46 46 36		522

BANDAS DE LIJA Y ABANICOS LIJADORES

REFERENCIA	CALIDAD	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	L ₁ x L ₂ mm	GRANO	Pág.
AB50		BANDA DE LIJA			100x690	40-120	524
FP		ABANICOS LIJADORES		30-80		40-120	524

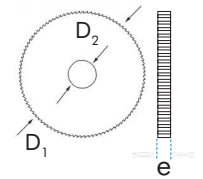
SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GRUESO a partir de 5 mm

Ref. FF94

HSS

**DIN
1838**

**CORTE
> 5 mm**



Discos de corte

Rosa

FF94				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	22,56
50	0,6	13	48	22,56
50	0,8	13	40	22,56
50	1,0	13	40	22,56
50	1,2	13	40	23,59
50	1,6	13	32	25,66
50	2,0	13	32	26,72
50	2,5	13	32	28,40
50	3,0	13	24	30,69
50	4,0	13	24	39,76
50	5,0	13	24	49,54
50	6,0	13	20	54,05
63	0,5	16	64	24,95
63	0,6	16	48	24,95
63	0,8	16	48	24,95
63	1,0	16	48	24,95
63	1,2	16	40	25,31
63	1,6	16	40	28,61
63	2,0	16	40	30,83
63	2,5	16	32	32,21
63	3,0	16	32	35,69
63	4,0	16	32	43,18
63	5,0	16	24	52,12
63	6,0	16	24	58,39
80	0,6	22	64	27,78
80	0,8	22	64	27,78
80	1,0	22	48	27,78
80	1,2	22	48	28,66
80	1,6	22	48	30,79
80	2,0	22	40	32,39
80	2,5	22	40	38,59
80	3,0	22	40	42,08
80	4,0	22	32	51,47
80	5,0	22	32	63,14
80	6,0	22	32	70,60

FF94				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,6	22	80	33,03
100	0,8	22	64	31,18
100	1,0	22	64	31,18
100	1,2	22	64	32,38
100	1,6	22	48	39,06
100	2,0	22	48	42,96
100	2,5	22	48	48,25
100	3,0	22	40	52,00
100	4,0	22	40	71,02
100	5,0	22	40	79,45
100	6,0	22	32	92,99
125	0,8	22	80	47,42
125	1,0	22	80	47,42
125	1,2	22	64	47,42
125	1,6	22	64	49,87
125	2,0	22	64	51,95
125	2,5	22	48	55,48
125	3,0	22	48	61,24
125	4,0	22	48	91,83
125	5,0	22	40	107,80
125	6,0	22	40	119,67
160	1,0	32	80	67,02
160	1,2	32	80	67,07
160	1,6	32	80	69,29
160	2,0	32	64	71,12
160	2,5	32	64	79,14
160	3,0	32	64	90,44
160	4,0	32	48	126,58
160	5,0	32	48	150,75
160	6,0	32	48	170,39

FF94				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
200	1,2	32	100	78,42
200	1,6	32	80	94,90
200	2,0	32	80	101,80
200	2,5	32	80	114,77
200	3,0	32	64	128,82
200	4,0	32	64	180,88
200	5,0	32	64	215,32
200	6,0	32	48	250,29
250	1,6	32	100	131,80
250	2,0	32	100	140,81
250	2,5	32	80	159,92
250	3,0	32	80	177,27
250	4,0	32	80	259,38
250	5,0	32	64	303,30
250	6,0	32	64	359,01
315	2,5	40	100	251,70
315	3,0	40	100	281,16
315	4,0	40	80	363,20
315	5,0	40	80	441,18
315	6,0	40	80	537,34

SIERRAS CIRCULARES PARA MÁQUINAS TRONZADORAS

HSS

OX

Ref. FF68

HSSCo

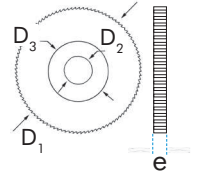
BRILLANTE

Ref. FF69

HSS

TiN

Ref. FF70



Ref. FF68



Ref. FF69



Ref. FF70

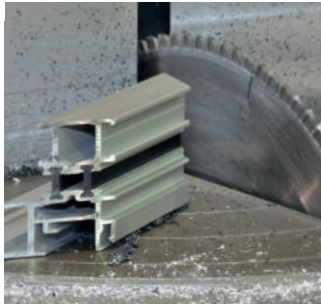
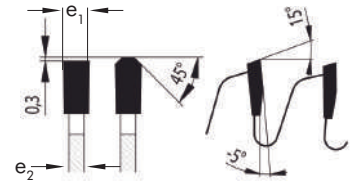
MATERIAL			FF68	FF69	FF70		
ACABADO			HSS	HSSCo	HSS		
D1	e	D2	OX	BRILLANTE	TiN	D3	Z
mm	mm	mm	€	€	€	mm	
175	2,0	32	101,36	126,79	132,30	75	70/90/110/140/180
200	1,8/2"	32	104,29	136,74	154,86	90	80/100/128/160/200
225	1,6	32	115,26	144,16	166,58	90	
225	2,0	32/40	109,59	144,16	166,58	90	90/120/140/180/220
250	1,2	32/40	158,03	181,86	198,88	100	
250	1,6	32/40	125,85	157,42	183,80	100	
250	2,0	32/40	124,19	157,42	181,13	100	90/100/128/160/200/250
250	2,5	32/40	138,94	175,46	197,10	100	
275	1,6	32/40	166,19	213,58	225,52	100	
275	2,0	32/40	163,47	213,58	225,52	100	90/110/120/140/180/220/280
275	2,5	32/40	170,12	212,82	229,06	100	
300	2,0	32	200,90	251,32	273,45	100	
300	2,5	32	205,46	257,03	273,45	100	90/120/160/180/220/300
300	3,0	32	248,40	310,72	298,31	100	
315	2,0	32	219,16	274,18	295,66	100	
315	2,5	32/40	220,09	275,30	295,66	100	80/100/120/160/200/240/320
315	3,0	32	263,97	333,10	326,72	100	
350	2,5	32/40/50	281,26	351,85	376,45	120	90/110/120/140/160/180/220
350	3,0	32/40/50	315,96	395,25	408,39	120	280/350
370	3,0	50	398,14	498,08	506,07	120	90/110/120/140/160/200/220
400	3,0	40/50	463,90	580,33	568,22	120	
400	3,5	40/50	505,91	632,88	591,30	120	100/120/160/200/240/310
425	3,0	40/50	522,37	653,44	710,26	120	
425	3,5	40/50	571,66	715,13	731,58	120	110/160/220/260/320
450	3,0	40/50	679,42	849,91	820,36	120	
450	3,5	40/50	737,86	923,02	875,41	130	
450	4,0	40/50	776,21	971,01	932,23	130	110/130/160/200/260/310
500	3,5	40/50	949,72	1.188,05	1.163,06	130	
500	4,0	40/50	1.004,52	1.256,59	1.219,88	130	100/120/140/180/220/340
525	4,0	50	1.141,51	1.427,96	1.328,19	140	100/140/160/210/270/330
550	4,0	50	1.196,29	1.496,49	1.429,41	140	120/140/170/220/280/340

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S5CM

Sierra específica para perfiles de espesor medio o pequeño, metales NO FERROSOS como PERFILES DE ALUMINIO, PVC y demás plásticos. FABRICACION DE VENTANAS. (Geometría de diente alterno en trapecio con ángulo negativo).

MD

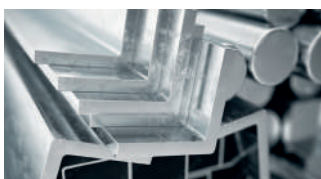
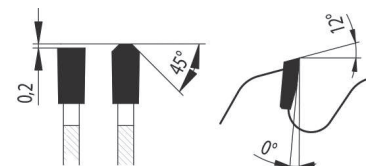


S5CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	86,36
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	98,67
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	121,00
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	167,88
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	171,14
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	197,36
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	219,06
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	236,84
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	254,70
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	266,56

Ref. S8CM

Sierra para corte de METAL: Macizos, perfiles, tubos, etc... No apta para INOXIDABLE.

MD

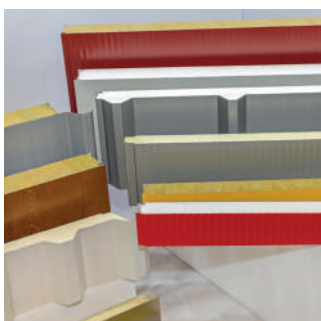
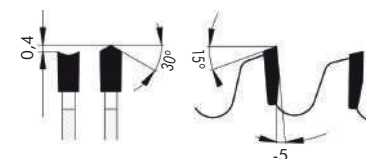


S8CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	146,81
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	155,94
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	220,48
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	255,49
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	247,40
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	294,09

Ref. S6CM

Sierra específica para melamínicos, Plásticos, Panel fenólico, MDF, HDF, HPL, para corte sin incisosres.

MD



DISCO MELAMINA SIN INCISORES

S6CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	147,87
S6CM250303248	250	3,2	30	48	169,02
S6CM303303260	303	3,2	30	60	211,69
S6CM350303672	350	3,6	30	72	257,78

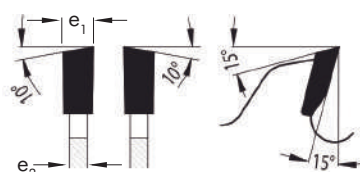
CORTE SIN INCISOR

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S1CM

Sierra universal para madera natural y otros materiales con base de madera; no recomendada para melamínicos, MDF, HDF, etc. . .

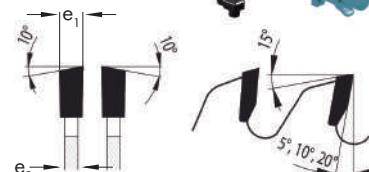
MD



Ref. S4CM

Sierras universales para máquinas electroportátiles e ingletadoras para materiales con base de madera. No recomendado para aluminio.

MD



S1CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	50,15
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	57,89
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	65,10
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	75,34
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	67,84
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	85,29
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	62,84
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	72,84
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	100,29
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	107,97
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	110,24
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	112,99
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	122,98
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	132,93
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	125,15
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	141,03
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	146,33
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	164,90
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	141,03
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	159,60
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	173,05
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	181,02
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	205,08
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	141,98
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	183,67
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	205,08
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	212,80
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	226,25
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	179,81
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	241,09
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	212,61
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	283,44
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	686,12
S1CM70030460	700	4	3	30	60	478,01

S4CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	35,83
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	50,15
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	59,92
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	38,10
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	50,15
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	61,96
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	38,10
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	52,42
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	65,34
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	42,88
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	52,42
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	67,61
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	75,81
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	42,88
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	52,42
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	71,03
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	76,43
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	45,38
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	54,92
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	67,84
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	83,72
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	45,38
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	54,92
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	69,23
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	86,22
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	45,38
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	54,92
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	71,50
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	85,99
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	50,15
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	57,19
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	64,46
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	76,22
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	86,22
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	54,92
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	69,23
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	80,97
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	106,86
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	59,69
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	71,50
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	93,03
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	112,74
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	71,50
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	93,03
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	112,74
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	61,96
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	78,70
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	95,30
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	112,74



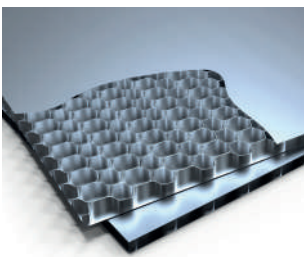
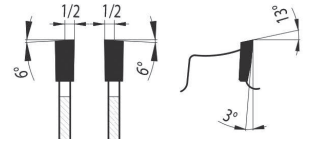
SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S7CM

Sierra específica para PANELES SANDWICH, lámina de metal y metales de espesor reducido.



MD



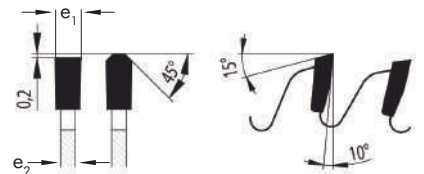
S7CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	70,58
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	71,73
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	75,96
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	83,24
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	91,91
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	96,62
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	98,18
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	99,11
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	107,82
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	108,62
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	120,53
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	150,62
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	182,58
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	151,82
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	183,73
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	208,89
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	210,36

Ref. S2CM

Sierra específica para MELAMÍNICOS, plásticos, panel fenólico, MDF, HDF, HPL, etc... pudiéndose utilizar también para metales no féreos (Aluminio, Cobre, Bronce) con rendimiento aceptable. Siempre trabaja con Incisores.

MD



S2CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	130,94
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	141,32
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	167,37
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	167,37
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	167,37
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	198,88
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	225,16

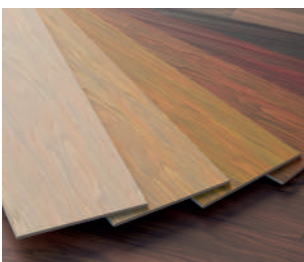
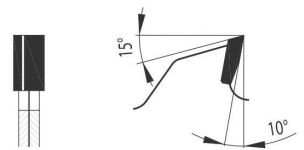
SIEMPRE TRABAJA CON INCISORES

* Alto Rendimiento

Ref. SINC

Especial para solucionar el problema de despicado de la lámina de melamina inferior, en el corte de tablero laminado. Específico para corte de tablero laminado, aglomerado y panel sandwich.

MD



DISCOS INCISORES

SINC

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	94,44
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	99,91
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	101,78
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	101,78
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	116,36
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	122,22

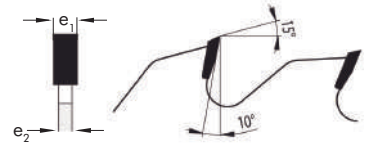
DISCO INCISOR

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S3CM

 Especifico para corte de tablero laminado, aglomerado, panel sandwich.
 Uso exclusivo en ranuradoras.

MD

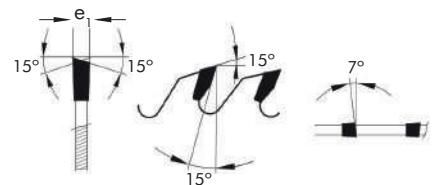


	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
S3CM						
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	62,77
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	64,99
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	67,42
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	67,42
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	74,23
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	76,65
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	83,09
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	114,36

Ref. S11CM

Sierra para corte madera y sus derivados en Ingletadoras.

MD

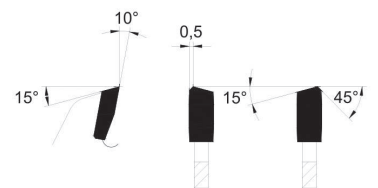


	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S11CM					
S11CM260302660	260	2,6	30,0	60	133,11

Ref. S9CM

Sierra para corte de Plásticos en general: METACRILATO, TERMOPLÁSTICOS en GENERAL, PLANCHAS DE POLIURETANO,...

MD

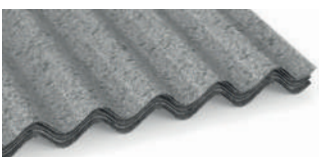


	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S9CM					
S9CM300303260	300	3,2	30	60	282,36
S9CM300303296	300	3,2	30	96	315,81
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	383,01
S9CM350304472	350	4,4	30	72	468,81
S9CM350604472	350	4,4	60	72	468,81

Ref. S10CM

Sierra para corte de PANELES DE CARTÓN YESO, FIBROCEMENTO, PANELES ACRÍLICOS EN GENERAL. Fabricado con placas de diamante policristalino, multiplica el rendimiento.

PCD



	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S10CM					
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	220,73
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	249,01
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	277,01

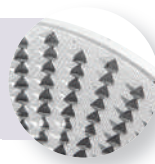
DISCOS PARA DESBASTE EN MADERA

Ref. DMA115

HCS



Disco PLANO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



- Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies planas.
- Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

DMA				
	D ₁ mm	D ₂ mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	27,14

Ref. DMB100

HCS



Disco OBLÍCUO REDONDO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



- Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas: Vigas de madera apollilladas y todo tipo de estructuras de madera.
- Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

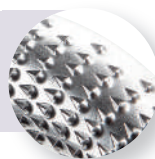
DMB				
	D ₁ mm	D ₂ mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	26,36

Ref. DMC125

HCS



Disco con CANTO EN RADIO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.

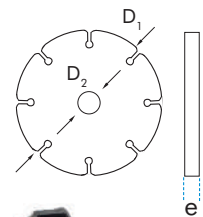


- Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas. Trabaja tanto en el frente como de canto. Especialmente indicado para trabajos en todo tipo de estructuras de madera, vigas de madera apollilladas, etc....
- Destaca por su versatilidad en trabajos sobre superficies con todo tipo de curvaturas. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.

DMC				
	D ₁ mm	D ₂ mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	29,21

DISCO DE CORTE DE DIAMANTE SOLDADO PARA TODO TIPO DE METALES

Ref. DD7



EN13236


TOP METAL


Corte en todo tipo de metales, perfiles, chapas, tubos y vigas de acero, inox, acero estructural, fundición, etc... El diamante soldado al vacío ofrece la mas alta durabilidad y productividad en aplicaciones de corte para metal. Cuerpo especial antirrotura, disminución de vibraciones y chispa, mayor durabilidad en relación al disco abrasivo. Misma profundidad de corte durante toda la vida útil. **DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO, NO CADUCA.**

	D ₁ mm	D ₂ mm	e mm	R.P.M	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	30,23
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	32,49
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	37,84
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	80,64
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	94,36
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	200,74
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	245,42
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	290,08

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBURO DE TUNGSTENO

Ref. SCMD



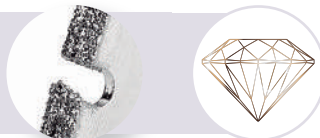
- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de carburo de tungsteno. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en madera, madera con clavos, plásticos y cartón-yeso o láminas metálicas de menos de 1 mm de grosor, así como cobre.



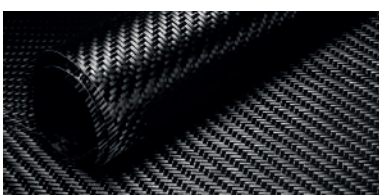
	D ₁ mm	D ₂ mm	e mm	R.P.M	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	16,80
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	18,90
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	42,26
SCMD300X2	300	25,4/20	2,0	5.100	68,51
SCMD350X3	230	25,4/20	3,0	4.400	85,31

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE DIAMANTE ELECTRODEPOSITADO

Ref. MDT



- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de diamante. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en Fibra de carbono, Porcelánico (Siempre con agua), PVC, Plásticos Reforzados como el Polyester, Fibra de Vidrio,...



FIBRA DE CARBONO Y MATERIALES COMPUESTOS



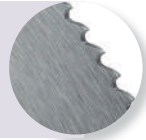
	D ₁ mm	D ₂ mm	e mm	R.P.M	€
MDT50X0,80	50	22,23	1,8	20.000	59,67
MDT10423	115	22,23	1,8	15.000	62,36
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	65,25
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	69,33
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	71,21
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	73,36



DISCOS DE CORTE PARA LATIGUILLOS HIDRÁULICOS

Ref. FFLATIG
Ref. RFLATIG

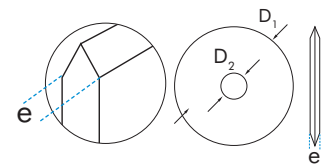
HSS



- Disco de corte especial para manguera hidráulica reforzada de baja, alta y altísima presión.
- Filo de corte continuo biselado.
- Alto rendimiento en caucho y materiales plásticos reforzados con cable o malla metálica, especialmente diseñados para soportar altas presiones o abrasión.

FFLATIG				
	D ₁ mm	e mm	D ₂ mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	305,04
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	408,66
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	562,76

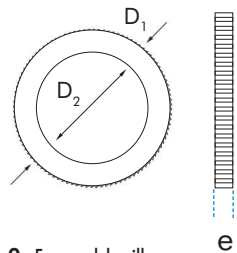
RFLATIG					
	D ₁ mm	e mm	D ₂ mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	359,94
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	482,22
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	664,06



- Para corte de latiguillos sin refuerzo o con refuerzo metálico ligero.
- Para corte de latiguillos con refuerzo metálico HEAVY DUTY.

ACCESORIOS PARA SIERRAS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

ANILLOS REDUCTORES PARA SIERRAS CIRCULARES



e: Espesor del anillo
Elegir siempre un anillo con espesor inferior al del cuerpo de la sierra.

CRS				
	D ₁ mm	D ₂ mm	e mm	€
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	7,58
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	7,58
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	7,58
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	7,58
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	7,58
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	7,58
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	7,58
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	7,58
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	7,58
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	7,58
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	7,58
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	7,58
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	7,58
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	7,58
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	7,58
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	7,58
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	7,58
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	7,58

ADAPTADOR CAMBIO RÁPIDO AMOLADORA



- Tuerca de bloqueo rápido M14x2.
- Adecuada para cualquier amoladora con rosca M14x2.
El disco debe centrarse en el anillo de refuerzo de apoyo de la herramienta electroportátil, no en la tuerca.

ADQCA		
	MÉTRICA	€
ADQCA	M14X2	33,36

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



GENERAL DE OBRA

Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236


DIAMOND GENERAL DE OBRA

Incluye anillo reductor 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
								DD1
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,01
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	10,97
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	25,54
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	37,83
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	102,04
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	117,97

* H: Altura del perfil de corte · * N°S: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.


EN13236


TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
								DD2
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	22,22
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	27,14
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	64,49
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	98,46

* H: Altura del perfil de corte · * N°S: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TURBO



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236

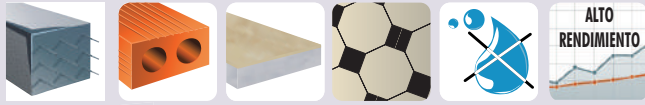

TURBO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
							DD3
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	11,59
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	13,90
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	29,54
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	54,64

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TOP TURBO



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TURBO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	19,82
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	22,74
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	70,55
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	98,46

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE CONTINUO TOP TILE



Especial para corte de Gres y Porcelánico. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TILE

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	39,03
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	42,12
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	80,75
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	114,07

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE PRECISO XTRACLEAN TILE



Alto rendimiento en gres y porcelánico. Corte fino y preciso. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



XTRACLEAN TILE

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	44,89
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	48,43

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE HÚMEDO DIAMOND H₂O



Especial para corte húmedo en, azulejo, cerámica, mármol y piedra.
Trabajo refrigerado con agua.

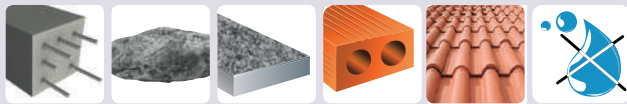

EN13236


DIAMOND H₂O

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	DD5	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0		7,18
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2		8,40
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4		20,92
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8		29,54

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA PIEDRA



Especial para corte en hormigón armado y lavado, piedra natural, granito, Ladrillo klinker y teja.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.

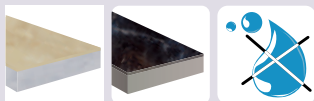

EN13236


CANTERO

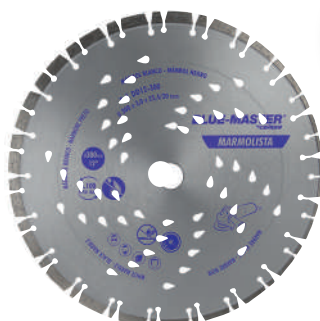
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	DD9	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0		34,63
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0		42,12
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8		102,04

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA MÁRMOL



Especial para corte fino y sin roturas en mármol blanco o negro.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.


EN13236


MARMOLISTA

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	DD12	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0		16,44
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0		18,46
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0		164,10
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2		187,52

Incluye anillo reductor 25,4/20

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO PARA MATERIALES ABRASIVOS



Especial para corte preciso en materiales blandos pero abrasivos como, ladrillo, teja, caravista, refractario, piedra arenisca o piedra arenisca calcárea.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



ABRASIVES

Incluye anillo reductor 25,4/20

DD13								
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	203,47
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	248,13

* H: Altura del perfil de corte · * N°S: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL ASFALTO



Especial para corte en asfalto y asfalto sobre hormigón, así como pavimento.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



ASPHALT

Incluye anillo reductor 25,4/20

DD14								
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	203,90
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	250,51
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	308,76

* H: Altura del perfil de corte · * N°S: Número de Segmentos

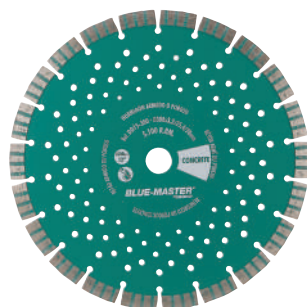
DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL HORMIGÓN



Especial para corte de todo tipo de hormigón: poroso, endurecido, armado, pretensado, ...
Excelente velocidad de corte gracias a los segmentos ranurados con gran poder de evacuación de polvo y menor fricción lateral.
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



CONCRETE

Incluye anillo reductor 25,4/20

DD15								
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	24,17
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	27,62
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	38,91
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	134,64
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	169,16

* H: Altura del perfil de corte · * N°S: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DE DIAMANTE SEGMENTADO PARA ROZADORA



Ideal para trabajo en Ladrillo Caravista, Refractorio. Bloque y Bovedilla de Hormigón.
 Disco de diamante segmentado, 6,4mm de espesor.
 Disco especial para hacer rozas, de paso de tubo para cable.
 Específico para Electricistas, corte intensivo en pared.
 Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.



TOP WALL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	e mm	DR	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	8	6,4		111,25
DR-125	5	125	22,2	12.200	9	6,4		122,14
DR-150	6	150	22,2	10.000	12	6,4		145,36

* NºS: Número de Segmentos



DISCO DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO SEGMENTADO MULTIFUNCIÓN



Ideal para trabajo en todo tipo de materiales. Ladrillo Caravista, Refractorio. Teja. Bloque y Bovedilla de Hormigón. Tubos PVC. Madera. Acero. Fundición.
 Disco de Corte Multiuso para amoladora. Fabricado en Diamante Soldado al Vacío.
 Alto rendimiento para corte en todo tipo de Materiales.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.
 Ø 300 - 355 - 400 mm - Se recomienda refrigerar con agua para obtener un óptimo rendimiento.



TOP MULTIFUNCTION

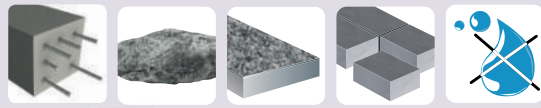
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	SCEP	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2		30,36
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2		35,36
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0		88,47
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2		187,61
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5		229,36
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5		271,10

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos



DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE



Especial para desbaste de piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

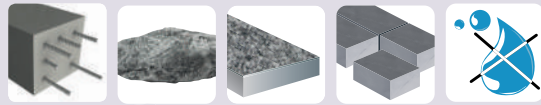


UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	44,94
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	49,22
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	90,95

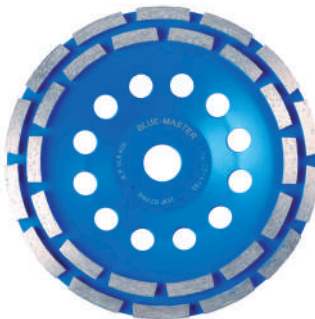
* NºS: Número de segmentos



Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236

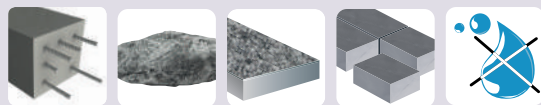


TOP STONE

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	63,13
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	68,48
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	118,77

* NºS: Número de segmentos



Dispone de rosca M14x2 para unión amoladora. Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	63,13
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	68,48

* NºS: Número de segmentos






IDENTIFICACIÓN DE LOS TIPOS DE DISCOS ABRASIVOS

TIPO DE ABRASIVO

- A:** Óxido de Aluminio
- AX:** Óxido de Aluminio de Alta Resistencia
- AC:** Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio
- C:** Carburo de Silicio
- Z:** Circonio

FORMA DEL DISCO

-  **T41**
Plano para corte
-  **T42**
Centro Rebajado para Corte
-  **T27**
Centro Rebajado para Pulido con láminas

AX 60 S BF T41

GRANO

- 30-36:** Medio
- 40-60:** Fino
- 80-120:** Extra fino

DUREZA

- Q:** Suave
- R:** Medio
- S:** Duro

TIPO DE DISCO (AGLOMERANTE)

- BF:** Unión de resina reforzada con fibra



90° Discos para el **Corte**



15° Discos para el **Pulido y Desbaste**



Libre de **Hierro, Azufre y Cloruro**

A: Óxido de Aluminio:

El óxido de aluminio es resistente y duradero, para corte y desbaste de materiales de alta resistencia como el acero al carbono, acero Inoxidable y todo tipo de metales.

AX: Óxido de Aluminio de alta resistencia:

El óxido de aluminio de alta resistencia es un abrasivo de altísima calidad, su microestructura de grano permite que se rompa durante el corte y desbaste generando múltiples filos de corte nuevos. Se utiliza normalmente en trabajos de alta producción y dureza. Se recomienda para acero Inoxidable, acero al carbono, aceros forjados.

AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio:

C: Carburo de Silicio:







El carburo de silicio es el mineral más duro y afilado. Es idóneo para cortar, lijar y pulir todo tipo de materiales, metales no ferrosos: aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio, ... caucho, vidrio, plásticos, maderas fibrosas, esmalte... El carburo de silicio supera a cualquier otro abrasivo en cuanto a su capacidad de penetración y corte, más rápido y con menor esfuerzo.

Z: Zirconio:

El zirconio posee la cualidad de autoafilado que le otorga una larga vida útil en trabajos de alto rendimiento y dureza en la eliminación de material. Es idóneo para el desbaste y pulido de alto rendimiento en acero inoxidable, acero al carbono y todo tipo de metales.

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO ABRASIVO DE CORTE PARA METAL E INOXIDABLE







INOX       **T41:** Disco abrasivo plano. Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Especifico para usos generales en corte de metal.

10
Uds **EN12413**



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Uds	€/ 1U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	1,44
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	1,51

INOX       **T41:** Disco abrasivo plano. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.








EN12413



AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano	€
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	1,64
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	1,82
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	4,22

INOX       **T42:** Disco abrasivo de corte con centro rebajado. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.


EN12413



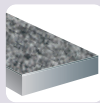
AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano	€
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	1,81
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	4,78

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



T42



90°



T42: Disco de corte abrasivo con centro rebajado. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de materiales de construcción.



EN12413



C: Carburo de Silicio.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

STONE

		Ø	Ø Int.	RPM	e	Grano	AB17
	"	mm	mm		mm		€
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	1,89
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	2,01
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	5,44

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA TODO TIPO DE MATERIALES

INOX



T41



90°



T41: Disco de corte abrasivo plano. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de todo tipo de materiales.



EN12413








AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

MULTIFUNCTION

		Ø	Ø Int.	RPM	e	Grano	AB18
	"	mm	mm		mm		€
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	1,81
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	2,00
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	5,67

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS PARA PULIDO DE METAL E INOX

INOX       **T27** **15°**

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en el pulido acero inoxidable, acero y metal.

XTRA LONG life







EN13743



Z: Circonio.
Larga vida del disco.
Óptima tasa de evacuación de material.
Tejidos de fibra de vidrio reforzado para una productividad y seguridad máxima.

INOX  **METAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grano	€
						AB15
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	4,13
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	4,13
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	4,13
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	4,13
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	4,36
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	4,36
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	4,36
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	4,36

INOX       **T27** **15°**

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, acero y metal.

PROFESSIONAL

EN13743

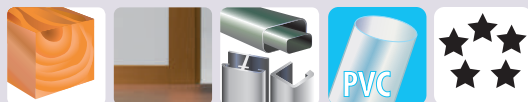


A: Óxido de Aluminio.
Ligero, flexible, y silencioso gracias a su cuerpo de fibra multicapa.

INOX  **METAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grano	€
						AB20
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	2,65
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	2,65
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	2,65
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	2,65
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	2,99
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	2,99
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	2,99
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	2,99

BANDAS DE LIJA



Alto rendimiento en el pulido y lijado del material en superficies finas.

Bandas de lija de gran precisión sin restos de cola para generar superficies de la máxima calidad.

Indicada para lijar y pulir todo tipo de maderas, madera dura, tablero aglomerado, tablero de construcción, metal.

Perfecto acabado en la limpieza de superficies con pintura, barniz, óxido y todo tipo de impurezas.



	Grano	L 2 mm	L 1 mm	Uds	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,00
AB50100X690Z60	60	100	690	10	2,89
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,84
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,84
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,84

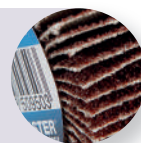
ABANICOS LIJADORES

Láminas de corindón, resistentes al desgarro, especial para operaciones de acabado.

Se adaptan a todos los perfiles de la pieza, logrando un lijado eficaz en aristas y hendiduras.

Proporciona un acabado uniforme durante toda la vida del abrasivo.

Ref. FP Alto rendimiento en pulido y limpieza de pintura, óxidos, soldadura y moldes.



CALIDAD

Grano 40 / 60 Acabado Basto
Grano 80 / 120 Acabado Medio



	Grano	D 1 mm	D 2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	30.000	2,63
FP30X15-60	60	30	6	15	30.000	2,63
FP30X15-80	80	30	6	15	30.000	2,63
FP30X20-40	40	30	6	20	30.000	2,80
FP30X20-60	60	30	6	20	30.000	2,92
FP30X20-80	80	30	6	20	30.000	2,92
FP30X20-120	120	30	6	20	30.000	2,92
FP40X15-60	60	40	6	15	25.000	2,86
FP40X15-80	80	40	6	15	25.000	2,86
FP40X15-120	120	40	6	15	25.000	2,86
FP40X20-40	40	40	6	20	25.000	3,03
FP40X20-60	60	40	6	20	25.000	3,03
FP40X30-40	40	40	6	30	25.000	3,03
FP40X30-60	60	40	6	30	25.000	3,03
FP50X20-60	60	50	6	20	25.000	3,44
FP50X20-80	80	50	6	20	25.000	3,44
FP50X30-40	40	50	6	30	25.000	4,09
FP50X30-60	60	50	6	30	25.000	4,09
FP50X30-80	80	50	6	30	25.000	4,09
FP50X30-120	120	50	6	30	25.000	4,28
FP60X20-40	40	60	6	20	20.000	4,22
FP60X20-60	60	60	6	20	20.000	4,22
FP60X30-40	40	60	6	30	20.000	4,89
FP60X30-60	60	60	6	30	20.000	4,89
FP60X30-80	80	60	6	30	20.000	4,89
FP60X30-120	120	60	6	30	20.000	5,13
FP60X40-60	60	60	6	40	20.000	5,50
FP60X40-80	80	60	6	40	20.000	5,50
FP80X30-60	60	80	6	30	20.000	6,48
FP80X30-80	80	80	6	30	20.000	6,48
FP80X50-40	40	80	6	50	20.000	11,67
FP80X50-60	60	80	6	50	20.000	11,67
FP80X50-80	80	80	6	50	20.000	11,67
FP80X50-120	120	80	6	50	20.000	12,56

* H: Altura del perfil de corte